



**Acciai Speciali :
Laminati – Trafilati – Pelati – Rettificati
Barra Temprata – Trattamenti Termici**

Azienda con sistema di gestione ISO 9001

Società per azioni - Capitale Sociale Euro 5.000.000,00 i.v.
Iscr. Trib. 11814 - N.Mecc. MO004679 - R.E.A. 156963
Codice Fiscale 00144330354 - Partita IVA IT 01349930368
Sede Legale Amministrativa e Commerciale:
41123 Modena - Via Emilia Ovest, 960/A
Tel. 0039(0)59/824911 - Fax 0039(0)59/828894
Internet: www.stilma.it E-mail: stilma@stilma.it

STABILIMENTI:



STILMA
41100 MODENA Via Emilia Ovest, 960/A
Tel. 0039(0)59/824911 - Fax 0039(0)59/828894

STILMA
42029 S.MAURIZIO - (RE) - Via P.Castaldi, 1
Tel. 0039(0)522/552400 - Fax 0039(0)522/552410

STILMA - STAZ ACCIAI
41018 C.CESARIO sul PANARO (MO) Via del Lavoro, 1-3-5-7-9-11
Tel. 0039(0)59/923159 - Fax 0039(0)59/923601

STILMA - LAMINATI MODENA - INTRA
41011 CAMPOGALLIANO (MO) Via della Repubblica, 180
Tel. 0039(0)59/525995 - Fax 0039(0)59/525106

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Cliente:

conforme all'originale conservato presso nostra sede

TEST CERTIFICATE corresponding to the original kept in our headoffice

CERTIFICAT D'ESSAI conforme à l'original conserve au siego

WERKPRUFZEUGNIS entsprechend dem/In unserem siz aufbewahren original

CERTIFICADO DE CALIDAD correspondiente al original conservado en nuestra sede

UNI EN 10204/2005 3.1 DI PRODOTTO

**KROKAR d.o.o.
SPODNJI PLAVZ 28
4270 JESENICE Slovenia**

Il prodotto relativo a questo documento è conforme alle prescrizioni contrattuali / The product describes in this document is in according to the Customer's

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STAHL - ACERO		L6	Quantità/Weight	CERTIFICATO N°	Rif Norma
42CrMoS4 +QT +SH h9 TD		85	1070,00	330370812	UNI 10277
ISO683-2					
COLATA - HEAT - COULEE - SCHMELZE - COLADA		N. C. INTERNA	Ordine Cliente/Order/Pedido	RIF. NS. DDT	DEL
24/42608		305905501	106-NAR-25-0665 / 30.06.2025	SZ20309	08/07/2025

COMPOSIZIONE CHIMICA % - CHEMICAL ANALYSIS % - COMPOSITION CHIMIQUE % - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG %										
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al
0,405	0,27	0,76	0,012	0,020	1,06	0,07	0,18	0,15	0,010	0,022
Ti	V	Pb	B	Ca	N	O2 ppm	H2 ppm	Nb	C.E.	
0,015	0,002							0,001	0,79	

CARATTERISTICHE MECCANICHE - MECHANICAL PROPERTIES - CARACTERISTIQUES MECANIKES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN										
Di riferimento	Trattamento termico del provino Heat treatment Traitement thermique Wärmebehandlung				Grano Grain size Dim. grain Korngrösse			Temp. prova di Resilienza Temp. impact test Temp. essai resilience Temp. kerbschlagsprobe		
Di prodotto					6			23		
PRELIEVO TEST ESSAI PRÜFUNG	Diametro	Sezione	Rp0,2 MPa	Rm MPa	A %	Z %	HBW	KV Joule		Kcu Joule
			810.7	940.9	17.4	65.4		98	99	98

PROVA JOMINY - JOMINY - TEST - ESSAI JOMINY - STIRNABSCHRECKVERSUCH															
mm A	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
HRC	57	57	56	54	53	53	53	52	50	47	44	42	41	39	38

Durezza superficiale HRC Surface hardness Min. Max.				Profondità di tempra mm Hardening depth Min. Max.				Durezza profondità Di tempra Hardness HRC							
Bandosità Band structure				Micropurezza Micropurity				Tasso di Riduzione Reduction ratio							
				K4= 13.0				6.58							

Controllo radioattività -Radioactivity test-Radioaktivitätskontrolle-contrôle de radioactivité:

Material is free from radioactive contaminations

Controllo antimescolamento 100% -anti-mixing test 100%-Anti Mischungskontrolle-contrôle anti mélange:

YES

Degasato sottovuoto -Vacuum Degassing-Vakuumentgastem-Dégazage sous VIDE

Note - notes:

Stilma S.p.A. Quality Assurance

Paese di fusione della colata/Country of melt/Pais de origen: Italia

A. Vignudelli