



Acciai Speciali :
Laminati – Trafilati – Pelati – Rettificati
Barra Temprata – Trattamenti Termici
Azienda con sistema di gestione ISO 9001

Società per azioni - Capitale Sociale Euro 5.000.000,00 i.v.
Iscr. Trib. 11814 - N.Mecc. MO004679 - R.E.A. 156963
Codice Fiscale 00144330354 - Partita IVA IT 01349930368
Sede Legale Amministrativa e Commerciale:
41123 Modena - Via Emilia Ovest, 960/A
Tel. 0039(0)59/824911 - Fax 0039(0)59/828894
Internet: www.stilma.it E-mail: stilma@stilma.it

STABILIMENTI:



STILMA
41100 MODENA Via Emilia Ovest, 960/A
Tel. 0039(0)59/824911 - Fax 0039(0)59/828894

STILMA
42029 S.MAURIZIO - (RE) - Via P.Castaldi, 1
Tel. 0039(0)522/552400 - Fax 0039(0)522/552410

STILMA - STAZ ACCIAI
41018 C.CESARIO sul PANARO (MO) Via del Lavoro, 1-3-5-7-9-11
Tel. 0039(0)59/923159 - Fax 0039(0)59/923601

STILMA - LAMINATI MODENA - INTRA
41011 CAMPOGALLIANO (MO) Via della Repubblica, 180
Tel. 0039(0)59/525995 - Fax 0039(0)59/525106

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Cliente:

conforme all'originale conservato presso nostra sede

TEST CERTIFICATE corresponding to the original kept in our headoffice

CERTIFICAT D'ESSAI conforme à l'original conserve au siego

WERKPRUFZEUGNIS entsprechend dem/In unserem siz aufbewahren original

CERTIFICADO DE CALIDAD correspondiente al original conservado en nuestra sede

UNI EN 10204/2005 3.1 DI PRODOTTO

KROKAR d.o.o.
SPODNJI PLAVZ 28
4270 JESENICE Slovenia

Il prodotto relativo a questo documento è conforme alle prescrizioni contrattuali / The product describes in this document is in according to the Customer's

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STAHL - ACERO C45E +SL h6 TD ISO 683-1		MUML6 25	Quantità/Weight 854,00	CERTIFICATO N° 30142343.1202161891 ISO 683-7	Rif Norma
COLATA - HEAT - COULEE - SCHMELZE - COLADA 3107793		N. C. INTERNA 111380401	Ordine Cliente/Order/Pedido 106-NAR-25-1041	RIF. NS. DDT MO20899	DEL 11/11/2025

COMPOSIZIONE CHIMICA % - CHEMICAL ANALYSIS % - COMPOSITION CHIMIQUE % - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG %										
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al
0,464	0,282	0,7113	0,0116	0,023	0,164	0,155	0,048	0,20		0,0201
Ti	V	Pb	B	Ca	N	O2 ppm	H2 ppm	Nb	C.E.	
									0,65	

CARATTERISTICHE MECCANICHE - MECHANICAL PROPERTIES - CARACTERISTIQUES MECANIKES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Di riferimento	Trattamento termico del provino Heat treatment Traitement thermique Wärmebehandlung				Grano Grain size Dim. grain Korngrösse			Temp. prova di Resilienza Temp. impact test Temp. essai resilience Temp. kerbschlagsprobe		
Di prodotto					7					
PRELIEVO TEST ESSAI PRÜFUNG	Diametro	Sezione	Rp0,2 MPa	Rm MPa	A %	Z %	HBW	KV Joule		Kcu Joule
			717.3	820.1	9.3					

PROVA JOMINY - JOMINY - TEST - ESSAI JOMINY - STIRNABSCHRECKVERSUCH

mm A	1.5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
HRC															

Durezza superficiale HRC Surface hardness Min. Max.			Profondità di tempra mm Hardening depth Min. Max.			Durezza profondità Di tempra Hardness HRC		
Bandosità Band structure			Micropurezza Micropurity			Tasso di Riduzione Reduction ratio		
			DIN 50602 K3 oxide = 4					

Controllo radioattività -Radioactivity test-Radioaktivitätskontrolle-contrôle de radioactivité:

RADIOACTIVITY max 0,1 Bq/g

Controllo antimescolamento 100% -anti-mixing test 100%-Anti Mischungskontrolle-contrôle anti mélange:

YES

Note - notes:	Stilma S.p.A. Quality Assurance
	A. Vignudelli