



**Acciai Speciali :  
Laminati – Trafilati – Pelati – Rettificati  
Barra Temprata – Trattamenti Termici**

**Azienda con sistema di gestione ISO 9001**

Società per azioni - Capitale Sociale Euro 5.000.000,00 i.v.  
Iscr. Trib. 11814 - N.Mecc. MO004679 - R.E.A. 156963  
Codice Fiscale 00144330354 - Partita IVA IT 01349930368  
Sede Legale Amministrativa e Commerciale:  
41123 Modena - Via Emilia Ovest, 960/A  
Tel. 0039(0)59/824911 - Fax 0039(0)59/828894  
Internet: [www.stilma.it](http://www.stilma.it) E-mail: [stilma@stilma.it](mailto:stilma@stilma.it)

**STABILIMENTI:**



**STILMA**  
41100 MODENA Via Emilia Ovest, 960/A  
Tel. 0039(0)59/824911 - Fax 0039(0)59/828894

**STILMA**  
42029 S.MAURIZIO - (RE) - Via P. Castaldi, 1  
Tel. 0039(0)522/552400 - Fax 0039(0)522/552410

**STILMA - STAZ ACCIAI**  
41018 C. CESARIO sul PANARO (MO) Via del Lavoro, 1-3-5-7-9-11  
Tel. 0039(0)59/923159 - Fax 0039(0)59/923601

**STILMA - LAMINATI MODENA - INTRA**  
41011 CAMPOGALLIANO (MO) Via della Repubblica, 180  
Tel. 0039(0)59/525995 - Fax 0039(0)59/525106

## CERTIFICATO DI COLLAUDO

Cliente:

conforme all'originale conservato presso nostra sede

TEST CERTIFICATE corresponding to the original kept in our headoffice

CERTIFICAT D'ESSAI conforme à l'original conserve au siège

WERKPRUFZEUGNIS entsprechend dem in unserem siz aufbewahren original

CERTIFICADO DE CALIDAD correspondiente al original conservado en nuestra sede

UNI EN 10204/2005 3.1 DI PRODOTTO

**KROKAR d.o.o.  
SPODNJI PLAVZ 28  
4270 JESENICE Slovenia**

Il prodotto relativo a questo documento è conforme alle prescrizioni contrattuali / The product describes in this document is in according to the Customer's

|                                                                                          |  |                            |                                                |                             |                        |
|------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------|------------------------------------------------|-----------------------------|------------------------|
| <b>ACCIAIO</b> - STEEL - ACIER - STAHL - ACERO<br>42CrMoS4 +QT +SH h9 TD<br><br>ISO683-2 |  | L6<br>70                   | Quantità/Weight<br>753,00                      | CERTIFICATO N°<br>334012212 | Rif Norma<br>UNI 10277 |
| <b>COLATA</b> - HEAT - COULEE - SCHMELZE - COLADA<br>24/73225                            |  | N. C. INTERNA<br>305946702 | Ordine Cliente/Order/Pedido<br>106-NAR-25-0463 | RIF. NS. DDT<br>SZ20209     | DEL<br>12/05/2025      |

| COMPOSIZIONE CHIMICA % - CHEMICAL ANALYSIS % - COMPOSITION CHIMIQUE % - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG % |       |      |       |       |      |        |        |       |       |       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|------|-------|-------|------|--------|--------|-------|-------|-------|
| C                                                                                                   | Si    | Mn   | P     | S     | Cr   | Ni     | Mo     | Cu    | Sn    | Al    |
| 0,41                                                                                                | 0,29  | 0,78 | 0,015 | 0,021 | 1,05 | 0,07   | 0,19   | 0,20  | 0,007 | 0,024 |
| Ti                                                                                                  | V     | Pb   | B     | Ca    | N    | O2 ppm | H2 ppm | Nb    | C.E.  |       |
| 0,010                                                                                               | 0,006 |      |       |       |      |        |        | 0,004 | 0,81  |       |

| CARATTERISTICHE MECCANICHE - MECHANICAL PROPERTIES - CARACTERISTIQUES MECANIKES - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN |                                                                                              |         |              |           |                                                 |      |     |                                                                                                    |    |              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------------|-----------|-------------------------------------------------|------|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----|--------------|
| Di riferimento                                                                                              | Trattamento termico del provino<br>Heat treatment<br>Traitement thermique<br>Wärmebehandlung |         |              |           | Grano<br>Grain size<br>Dim. grain<br>Korngrösse |      |     | Temp. prova di Resilienza<br>Temp. impact test<br>Temp. essai resilience<br>Temp. kerbschlagsprobe |    |              |
| Di prodotto                                                                                                 |                                                                                              |         |              |           | 6                                               |      |     | 23                                                                                                 |    |              |
| PRELIEVO<br>TEST<br>ESSAI<br>PRÜFUNG                                                                        | Diametro                                                                                     | Sezione | Rp0,2<br>MPa | Rm<br>MPa | A %                                             | Z %  | HBW | KV<br>Joule                                                                                        |    | Kcu<br>Joule |
|                                                                                                             |                                                                                              |         | 816          | 948       | 16.7                                            | 62.4 |     | 84                                                                                                 | 85 | 84           |

| PROVA JOMINY - JOMINY - TEST - ESSAI JOMINY - STIRNABSCHRECKVERSUCH |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|---------------------------------------------------------------------|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| mm A                                                                | 1.5 | 3  | 5  | 7  | 9  | 11 | 13 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 |
| HRC                                                                 | 57  | 57 | 57 | 56 | 55 | 54 | 53 | 52 | 48 | 45 | 43 | 41 | 40 | 39 | 39 |

|                                                               |  |  |  |                                                             |  |  |  |                                                     |  |  |  |  |  |  |  |
|---------------------------------------------------------------|--|--|--|-------------------------------------------------------------|--|--|--|-----------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| <b>Durezza superficiale HRC</b><br>Surface hardness Min. Max. |  |  |  | <b>Profondità di tempra mm</b><br>Hardening depth Min. Max. |  |  |  | <b>Durezza profondità Di tempra</b><br>Hardness HRC |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                               |  |  |  |                                                             |  |  |  |                                                     |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Bandosità</b><br>Band structure                            |  |  |  | <b>Micropurezza</b><br>Micropurity                          |  |  |  | <b>Tasso di Riduzione</b><br>Reduction ratio        |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                               |  |  |  | K4= 17.0                                                    |  |  |  | 6.12                                                |  |  |  |  |  |  |  |

**Controllo radioattività** -Radioactivity test-Radioaktivitätskontrolle-contrôle de radioactivité:

Material is free from radioactive contaminations

**Controllo antimescolamento 100%** -anti-mixing test 100%-Anti Mischungskontrolle-contrôle anti mélange:

YES

|                                                                      |                                 |
|----------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Note - notes:                                                        | Stilma S.p.A. Quality Assurance |
| Paese di fusione della colata/Country of melt/Pais de origen: Italia | A. Vignudelli                   |